



集团总部

自动化系统研发生产中心 苏州艾捷博雅科技有限公司 ADD:苏州市工业园区金鸡湖大道99号苏州纳米科技城西北区2幢、11幢



天津博蕴纯化装备材料科技有限公司 ADD: 天津开发区黄海路276号泰达企业园4号楼

设备加工基地

浙江博颐生物科技有限责任公司 ADD:浙江省嘉兴市南湖区大桥镇顺泽路1515号4栋南楼





全国统一服务热线 400-880-6028 www.agilebio.com.cn



Bonnasil 系列填料

助为 GLP-1纯化 UGH 新突破



分离纯化全方位解决方案引导者

BIOSEPUR BIOLOGY

BIOSEPUR BIOLOGY

博蕴填料特点







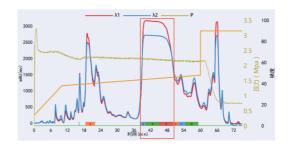
GLP-1全流程解决方案

粗分 精分 转盐

产品	粒径	孔径	比表面积	推荐	产品优势	货号
Bonnasil-CH C18	30µm	120Å	320m²/g	发酵法生产 GLP-1	降低成本: 大颗粒硅胶进行粗分更具有性价比。 工艺简单: 中压运行, 大通量, 操作更简单。	CH9302000-2
Bonnasil-BS C18 Pro	8µm	120Å	320m²/g	发酵法生产 GLP-1	上样量 2% 以上:极大的提升效率,节约成本。 高纯度、高收率:99.8%以上纯度,回收率近 80%。	BSE082000-2
Bonnasil-HS C8 Pro	10µm	100Å	315m ² /g	化学合成生产 GLP-1	一步分离:采用均孔工艺, 提高分离效果和收率,可实现一步分离。	HST102000-0

| 应用案例—替尔泊肽 (化学合成)

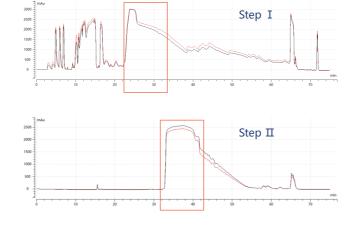
填料	Bonnasil-HS C8 Pro 10µm 100Å	
上样量	1%	
检测波长	220nm	
流动相 A	0.1% TFA in H ₂ O	
流动相 B	ACN	
流速	3mL/min	
纯度	99.73%	
 收率	72.90%	



| 应用案例—司美格鲁肽 (发酵合成) -1

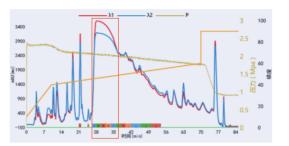
Bonnasil-BS C18 Pro 是由博蕴生物自主研发的一款适用于 GLP-1 纯化的专用色谱填料,采用独特的成胶工艺和键合方法,相较于市面上其他产品,Bonnasil-BS C18 Pro 具有极其出众的上样量,同时具备出色的分离效果和较高的回收率,极大的降低了客户成本。

	Step I	Step Ⅱ	
填料	Bonnasil-BS C18 Pro 8µm 120Å		
上样量	2%	2%	
检测波长	220nm	220nm	
流动相 A	TFA in H ₂ O	NH ₄ HCO ₃ in H ₂ O	
流动相 B	ACN	ACN	
流速	3mL/min	3mL/min	
纯度	90.00%	99.81%	
收率	93.00%	85.00%	
总收率	79.05%		



| 应用案例—利拉鲁肽 (化学合成)

填料	Bonnasil-HS C8 Pro 10µm 100Å	
上样量	1%	
检测波长	220nm	
流动相 A	0.1% TFA in H ₂ O	
流动相 B	ACN	
流速	3mL/min	
纯度	99.77%	
 收率	74.79%	



| 应用案例—司美格鲁肽 (发酵合成) -2

Bonnasil-CH C18 采用独特的表面杂化处理,耐受高 pH 碱洗。

	Step I	Step II	
上古小川	Bonnasil-CH C18	Bonnasil-BS C18 Pro	
填料	30μm 120Å	8µm 120Å	
上样量	7%	2%	
检测波长	220nm	220nm	
流动相 A	TFA in H ₂ O	NH ₄ HCO ₃ in H ₂ O	
流动相 B	ACN	ACN	
流速	3mL/min	3mL/min	
纯度	90.00%	99.54%	
收率	86.41%	85.80%	
总收率	74.14%		

